

 **FAHRENHEIT**

Dane Techniczne



01 Przegląd

05 Innowacje w chłodzeniu

02 eCoo

07 Przegląd

08 Dane techniczne

03 HybridChiller

11 Przegląd

13 Dane techniczne

04 Re-cooler

15 Przegląd

16 Dane techniczne

05 Wymienniki separacyjne

39 Przegląd

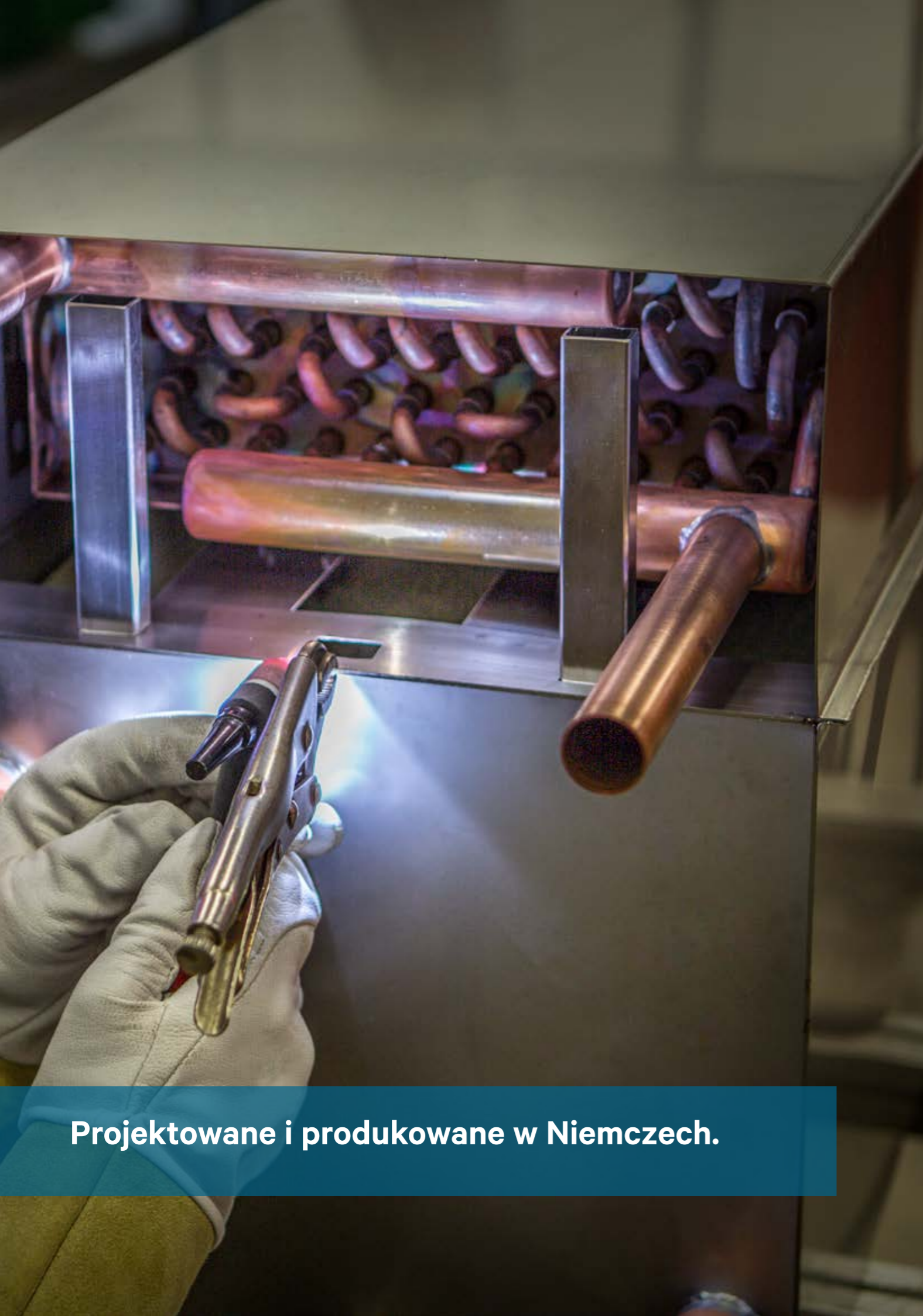
40 Dane techniczne

06 Usługi

42 Planowanie i wsparcie

43 Kontakt





Projektowane i produkowane w Niemczech.

Chillery adsorpcyjne: zamień ciepło w chłód.

FAHRENHEIT jest pionierem w technologii adsorpcyjnej. W naszej siedzibie w Niemczech projektujemy i produkujemy najbardziej zaawansowane adsorpcyjne urządzenia chłodnicze na rynku. Innowacyjne badania naukowe pozwalają nam dostarczać efektywne energetycznie systemy chłodnicze. Nasze produkty znalazły zastosowanie w setkach instalacji na całym świecie w różnych gałęziach przemysłu.

Chillery adsorpcyjne FAHRENHEIT mogą być stosowane wszędzie tam, gdzie dostępne jest ciepło odpadowe. Nasza technologia osiąga wyjątkowo wysoki poziom efektywności energetycznej, ponieważ energia elektryczna nie jest tutaj głównym źródłem zasilania. Nasze agregaty chłodnicze i moduły adsorpcyjne znajdują szerokie zastosowanie w produkcji przemysłowej, klimatyzacji, centrach danych, systemach chłodzenia energią słoneczną i wielu innych. Mogą być również łączone z systemami kogeneracyjnymi, tworząc układy trigeneracyjne. W zastosowaniach mobilnych takich jak samochody czy transport chłodniczy nasze urządzenia pozwalają zaoszczędzić znaczne ilości energii i wyraźnie ograniczyć emisję CO₂.

ZALETY W SKRÓCIE:

- » Oszczędność energii elektrycznej do 90%
- » Naturalny czynnik chłodniczy - woda
- » Cicha praca
- » Brak ruchomych części w modułach chillerów
- » Niewymagana okresowa wymiana czynnika lub adsorbentu
- » Solidny i praktycznie bezobsługowy

ZASADA DZIAŁANIA:

Adsorpcja polega na wiązaniu cząsteczek cieczy (w naszym przypadku wody) na powierzchni ciała stałego (w naszym przypadku są to kryształy zeolitu lub silikażel). Powoduje to odparowanie cieczy i wytworzenie efektu chłodniczego. Gdy materiał stały jest nasycony, podgrzanie go spowoduje uwolnienie adsorbowanej cieczy, co umożliwi ponowne rozpoczęcie procesu.



Wypróbowany i przetestowany.

eCoo: Przyjazny dla środowiska i Twojego budżetu.

Nasze chillery eCoo na bazie silikażelu sprawdziły się w setkach instalacji na całym świecie. Niezależnie od tego, czy zainstalowane są w umiarkowanym klimacie północnej Europy, w palącym słońcu arabskiej pustyni, czy w tropikalnej wilgotności południowo-wschodniej Azji, nasze agregaty adsorpcyjne działają niezawodnie dzień w dzień.

Zasilane ciepłem odpadowym w temperaturach już od 50°C do 95°C, są idealne dla wielu zastosowań, w tym centrów przetwarzania danych i produkcji przemysłowej. Seria eCoo jest rezultatem naszych wieloletnich doświadczeń w zakresie optymalizacji konstrukcji, ergonomii i sterowania agregatów adsorpcyjnych.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE:

- » Adsorbent: silikażel
- » Czynnik chłodniczy: woda
- » Wysokowydajne pompy sterowane prędkością obrotową w każdym obiegu
- » Możliwość dostosowania do każdego źródła ciepła
- » Zintegrowane usługi komunikacyjne: BACnet IP, BACnet MS/TP, M-Bus, LON, Modbus RTU, i OPC
- » Zintegrowany tryb free cooling – niewymagane dodatkowe podłączenia hydrauliczne ani sterowniki
- » Monitorowanie temperatur w zbiornikach buforowych
- » Wizualizacja oparta na chmurze i zdalne programowanie

eCoo: Dane techniczne.



Model	eCoo 10	eCoo 10X	eCoo 20	eCoo 20X	eCoo 30	eCoo 30X	eCoo 40X
Numer artykułu	A700030 / A700045	A700040	A700031	A700046	A700033	A700042	A700043
Zakres zastosowań							
Temperatura wody gorącej	50 – 95 °C	50 – 95 °C	50 – 95 °C	50 – 95 °C	50 – 95 °C	50 – 95 °C	50 – 95 °C
Temperatura wody chłodzącej	22 - 40 °C	22 - 40 °C	22 - 40 °C	22 - 40 °C	22 - 40 °C	22 - 40 °C	22 - 40 °C
Temperatura wody lodowej	8 - 21 °C	8 - 21 °C	8 - 21 °C	8 - 21 °C	8 - 21 °C	8 - 21 °C	8 - 21 °C
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar	4 bar	4 bar	4 bar	4 bar	4 bar
Wydajność							
Moc chłodnicza	do 16,7 kW	do 25 kW	do 33,4 kW	do 50 kW	do 50 kW	do 75 kW	do 100 kW
COP (ciepłe)	do 0,65	do 0,65	do 0,65	do 0,65	do 0,65	do 0,65	do 0,65
Wymiary / waga							
Szer. x gł. x wys.	875 x 765 x 2 004 mm	875 x 765 x 2 500 mm	875 x 1 465 x 2 004 mm	875 x 1 465 x 2 500 mm	875 x 1 864 x 2 004 mm	875 x 2 165 x 2,500 mm	875 x 2 930 x 2 500 mm
Wymagana powierzchnia	0,67 m ²	0,67 m ²	1,28 m ²	1,28 m ²	1,63 m ²	1,89 m ²	2,56 m ²
Masa własna	ok. 370 kg	ok. 550 kg	ok. 785 kg	ok. 1 152 kg	ok. 1 238 kg	ok. 1 728 kg	ok. 2 300 kg
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej							
Przy typowych stratach ciśnienia *	260 W	511 W	520 W	1 022 W	984 W	1 543 W	2 064 W
Przy maks. wys. podnoszenia pompy *	800 W	911 W	1 600 W	1 822 W	1 768 W	2 743 W	3 664 W
Zasilanie	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	(2x) 230 V, 50/60 Hz
Obieg wody gorącej							
Przepływ	2,50 m ³ /h	3,75 m ³ /h	5,00 m ³ /h	7,50 m ³ /h	7,50 m ³ /h	11,25 m ³ /h	15,00 m ³ /h
Dostępna wys. podnoszenia	464 mbar	296 mbar	400 mbar	287 mbar	816 mbar	282 mbar	280 mbar
Przyłącze	G 1 ¼" GZ	G 2" GZ	G 2" GZ	DN 65	G 2" GZ	DN 65	DN 65
Obieg wody chłodzącej							
Przepływ	5,10 m ³ /h	7,65 m ³ /h	10,2 m ³ /h	15,30 m ³ /h	15,30 m ³ /h	22,95 m ³ /h	30,60 m ³ /h
Dostępna wys. podnoszenia	690 mbar	309 mbar	640 mbar	282 mbar	590 mbar	278 mbar	271 mbar
Przyłącze	G 1 ½" GZ	G 2" GZ	G 2" ½ GZ	DN 80	G 2 ½" GZ	DN 80	DN 80
Obieg wody lodowej							
Przepływ	2,90 m ³ /h	4,35 m ³ /h	5,80 m ³ /h	8,70 m ³ /h	8,70 m ³ /h	13,05 m ³ /h	17,40 m ³ /h
Dostępna wys. podnoszenia	630 mbar	492 mbar	520 mbar	481 mbar	271 mbar	476 mbar	472 mbar
Przyłącze	G 1 ¼" GZ	G 2" GZ	G 2" GZ	DN 65	G 2" GZ	DN 65	DN 65
Komponenty							
Sterownik	Resol DeltaSol® MX lub Siemens Climatix	Siemens Climatix	Siemens Climatix	Siemens Climatix	Siemens Climatix	Siemens Climatix	Siemens Climatix
Zintegrowany wymiennik separacyjny	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie		W standardzie		

* Zużycie energii przez agregaty adsorpcyjne różni się w zależności od warunków pracy

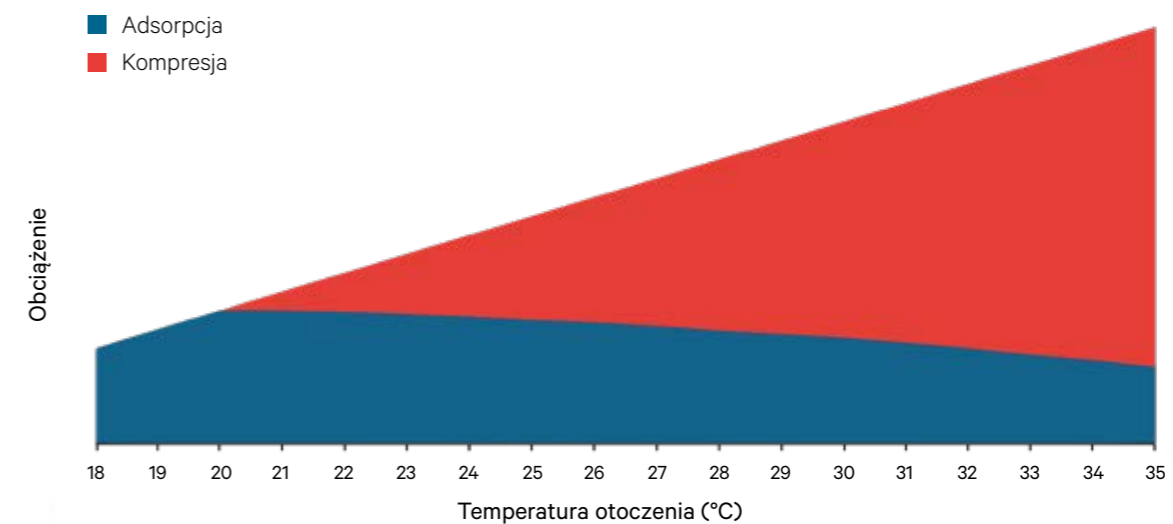


Adsorpcja łączy się z kompresją.

HybridChiller: Chłodzenie adsorpcyjne i sprężarkowe.

HybridChiller to pierwsze urządzenie łączące technologię chłodzenia adsorpcyjnego i sprężarkowego w jednej obudowie.

- » Hybrid Chiller łączy efektywność energetyczną technologii adsorpcyjnej z precyzją i mocą chłodzenia sprężarkowego. Zaletą jest możliwość dokładnego pokrycia zapotrzebowania szczytowego bez konieczności inwestowania w rozbudowany system adsorpcyjny o dużej mocy. Dodatkowo HybridChiller sprawdzi się tam, gdzie ilość ciepła odpadowego jest zmienna. System sterowania zapewnia optymalną współpracę obu agregatów, gwarantując najniższe zużycie energii elektrycznej.
- » HybridChiller łączy w sobie zalety obu technologii. Dzięki temu zakres zastosowań jest szerszy, a efektywność energetyczna takiego rozwiązania jeszcze wyższa. Potwierdza to wyjątkowo wysoka wartość ESEER równa 19,6.
- » Każdy z naszych chillerów adsorpcyjnych jest dostępny w wersji HybridChiller.



HybridChiller zapewnia właściwą moc chłodniczą dla wszystkich profili obciążenia. W oparciu o wymaganą moc chłodniczą oraz dostępne ciepło, inteligentny system sterowania decyduje czy praca urządzenia będzie mono- czy biwalentna. Nawet wpływ obciążeń szczytowych jest amortyzowany z niezwykłą precyzją i bez zwłoki.

System sterowania zapewnia pracę urządzenia z maksymalną efektywnością przez cały czas.

HybridChiller: Konceptcja.

- » Chiller adsorpcyjny i sprężarkowy w jednym urządzeniu
- » Precyzyjne sterowanie i synchronizacja obu części
- » Dostępne dla każdego agregatu adsorpcyjnego Fahrenheit
- » Chillery sprężarkowe o mocy od 15 do 60 kW



CZĘŚĆ SPRĘŻARKOWA:

- » Hermetyczne sprężarki typu scroll
- » Skraplacz chłodzony wodą
- » Lutowane wymienniki ciepła ze stali nierdzewnej jako parownik i skraplacz
- » Elektroniczny zawór rozprężny
- » Czynnik chłodniczy - R134a lub R290 (propan)

HybridChiller: Dane techniczne.



Model	eCoo 10 HC 30	eCoo 20 HC 60
Numer artykułu	A700220	A700223
Wydajność		
Całkowita moc chłodnicza	do 46,7 kW	do 91,4 kW
Moc chłodnicza z adsorpcji	do 16,7 kW	do 33,4 kW
Moc chłodnicza ze sprężarki	do 30 kW	do 58 kW
COP (cieplne)	do 0,65	do 0,65
Zakres zastosowań części adsorpcyjnej		
Temperatura wody gorącej	50 – 95 °C	50 – 95 °C
Temperatura wody chłodzącej	22 - 40 °C	22 - 40 °C
Temperatura wody lodowej	8 - 21 °C	8 - 21 °C
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	874 x 1 465 x 2 004 mm	875 x 1 864 x 2 004 mm
Wymagana powierzchnia	1,32 m ²	1,63 m ²
Masa własna	ok. 840 kg	ok. 1 680 kg
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Zasilanie	400 V, 3 Ph, 50/60 Hz	400 V, 3 Ph, 50/60 Hz
Maks. pobór prądu	30 A	90 A
Obieg wody gorącej		
Przepływ	2,50 m ³ /h	5,00 m ³ /h
Dostępna wys. podnoszenia	350 mbar	320 mbar
Przyłącze	G 1 1/4" GZ	G 2" GZ
Obieg wody chłodzącej		
Przepływ	6,50 m ³ /h	13,00 m ³ /h
Dostępna wys. podnoszenia	710 mbar	640 mbar
Przyłącze	G 1 1/2" GZ	G 2 1/2" GZ
Obieg wody lodowej		
Przepływ	7,40 m ³ /h	14,80 m ³ /h
Dostępna wys. podnoszenia	171 mbar	150 mbar
Przyłącze	G 1 1/2" GZ	G 2 1/2" GZ
Komponenty		
Sterownik	Siemens Climatix	Siemens Climatix
Zintegrowany wymiennik separacyjny	W standardzie	W standardzie

Przykładowe warianty – skontaktuj się z nami, aby uzyskać informacje o dodatkowych modelach



Idealne dopasowanie to wyższa wydajność.

Re-cooler: Zoptymalizowane odprowadzanie ciepła.

Optymalne sterowanie

- » Bezstopniowa regulacja prędkości wentylatora za pomocą standardowego sygnału (0-10 V)
- » Sterowany w zależności od temperatury
- » W pełni zmontowane i ze wszystkimi przyłączami elektrycznymi

Niskie wibracje

- » Dostosowane metalowe tłumiki drgań redukują hałas i wibracje

Opcjonalnie

- » Układ zraszania do okresowego rozpylania wody na lamelach wymiennika
- » Częściowo zmontowany (lanca rozpylająca jest pakowana osobno), zawiera: reduktor ciśnienia, zawór elektromagnetyczny i zawór spustowy

Dwa warianty

- » eRec - zapewnia najwyższą wydajność i najmniejszą różnicę temperatur 2K
- » eRis - ekonomiczne i kompaktowe rozwiązanie

Kompaktowy

- » Ustawienie pionowe - dzięki specjalnemu mechanizmowi natryskowemu - pozwala na oszczędność miejsca i umożliwia kierunkową regulację dźwięku

Ekonomiczny

- » Energooszczędna technologia EC



Re-cooler: Dane techniczne.

Zalecane dla eCoo 10

Re-cooler eRec bez układu zraszania

Model	eRec 10 29	eRec 10 40
Numer artykułu	700341	700232
Wydajność		
Moc cieplna	do 29 kW	do 40 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	5,9 m³/h	5,9 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	22,7 / 26,4 °C	23,0 / 26,3 °C
Przepływ powietrza	24 000 m³/h	36 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	290 mbar	220 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	2 x wentylatory EC	3 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	34 dB(A)	36 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	4 230 x 1 170 x 1 510 mm	6 130 x 1 170 x 1 510 mm
Masa własna	438 kg	612 kg
Wymagana powierzchnia	4,95 m²	7,17m²
Objętość wewnętrzna rur	46,1 l	53,5 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	0,54 kW	0,72 kW
Zasilanie	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz

Re-cooler eRec z układem zraszania

Model	eRec 10 29 WV	eRec 10 40 WV
Numer artykułu	700342	700240
Wydajność		
Moc cieplna	do 29 kW	do 40 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	5,9 m³/h	5,9 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody	maks. 6 m³ / rok	maks. 6 m³ /rok
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	22,7 / 26,4 °C	23,0 / 26,2 °C
Przepływ powietrza	24 000 m³/h	37 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	290 mbar	220 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	2 x wentylatory EC	3 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	34 dB(A)	36 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	4 230 x 1 050 x 1 260 mm	6 130 x 1 050 x 1 260 mm
Masa własna	438 kg	612 kg
Wymagana powierzchnia	4,23 m²	7,17m²
Objętość wewnętrzna rur	46,1 l	53,5 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	0,54 kW	0,78 kW
Zasilanie	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz

Re-cooler: Dane techniczne.

Zalecane dla eCoo 10

Re-cooler eRis bez układu zraszania

Model	eRis 10 29	eRis 10 40
Numer artykułu	700362	700244
Wydajność		
Moc cieplna	do 29 kW	do 40 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	5,9 m³/h	5,9 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	21,1 / 27,2 °C	21,5 / 27,0 °C
Przepływ powietrza	14 000 m³/h	22 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	420 mbar	250 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	1 x wentylator EC	2 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	35 dB(A)	35 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	2 330 x 1 490 x 1 510 mm	3 630 x 1 170 x 1 510 mm
Masa własna	340 kg	440 kg
Wymagana powierzchnia	3,47 m²	7,17m²
Objętość wewnętrzna rur	46,1 l	53,5 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	0,41 kW	0,56 kW
Zasilanie	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz

Re-cooler eRis z układem zraszania

Model	eRis 10 29 WV	eRis 10 40 WV
Numer artykułu	700363	700252
Wydajność		
Moc cieplna	do 29 kW	do 40 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	5,9 m³/h	5,9 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody	maks. 6 m³ / rok	maks. 6 m³ / rok
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	21,5 / 26,7 °C	23,0 / 26,2 °C
Przepływ powietrza	17 000 m³/h	26 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	490 mbar	210 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	1 x wentylator EC	2 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	37 dB(A)	36 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	2 730 x 1 050 x 1 580 mm	5 030 x 1 050 x 1 260 mm
Masa własna	355 kg	425 kg
Wymagana powierzchnia	2,87 m²	5,28 m²
Objętość wewnętrzna rur	36,5 l	42,7 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	0,58 kW	0,50 kW
Zasilanie	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz

Re-cooler: Dane techniczne.

Zalecane dla eCoo 10X i eCoo 20

Re-cooler eRec bez układu zraszania

Model	eRec 20 58	eRec 20 80
Numer artykułu	700343	700233
Wydajność		
Moc cieplna	do 58 kW	do 80 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	11,8 m³/h	11,8 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	22,7 / 26,4 °C	23,0 / 28,1 °C
Przepływ powietrza	47 000 m³/h	47 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	280 mbar	230 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	4 x wentylatory EC	4 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	37 dB(A)	37 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	4 230 x 2 290 x 1 510 mm	5 030 x 2 290 x 1 510 mm
Masa własna	791 kg	841 kg
Wymagana powierzchnia	9,69 m²	11,52 m²
Objętość wewnętrzna rur	94,7 l	86,5 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	1,08 kW	1,0 kW
Zasilanie	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz

Re-cooler eRec z układem zraszania

Model	eRec 20 58 WV	eRec 20 80 WV
Numer artykułu	700344	700241
Wydajność		
Moc cieplna	do 58 kW	do 80 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	11,8 m³/h	11,8 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody	maks. 9 m³ / rok	maks. 9 m³ / rok
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	22,7 / 26,4 °C	23,0 / 28,0 °C
Przepływ powietrza	48 000 m³/h	48 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	280 mbar	230 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	4 x wentylatory EC	4 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	37 dB(A)	37 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	4 230 x 1 050 x 2 380 mm	5 030 x 1 050 x 2 380 mm
Masa własna	791 kg	841 kg
Wymagana powierzchnia	2,87 m²	5,28 m²
Objętość wewnętrzna rur	94,7 l	86,5 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	1,08 kW	1,04 kW
Zasilanie	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz

Re-cooler: Dane techniczne.

Zalecane dla eCoo 10X i eCoo 20

Re-cooler eRis bez układu zraszania

Model	eRis 20 58	eRis 20 80
Numer artykułu	700364	700245
Wydajność		
Moc cieplna	do 58 kW	do 80 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	11,8 m³/h	11,8 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	21,5 / 26,6 °C	21,5 / 27,0 °C
Przepływ powietrza	33 000 m³/h	44 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	370 mbar	240 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	3 x wentylatory EC	4 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	37 dB(A)	38 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	5 230 x 1 170 x 1 510 mm	3 630 x 2 290 x 1 510 mm
Masa własna	620 kg	770 kg
Wymagana powierzchnia	6,12 m²	8,31 m²
Objętość wewnętrzna rur	60,2 l	80,6 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	0,9 kW	1,12 kW
Zasilanie	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz

Re-cooler eRis z układem zraszania

Model	eRis 20 58 WV	eRis 20 80 WV
Numer artykułu	700361	700253
Wydajność		
Moc cieplna	do 58 kW	do 80 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	11,8 m³/h	11,8 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody	maks. 9 m³ / rok	maks. 9 m³ / rok
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	21,3 / 26,3 °C	21,5 / 27,0 °C
Przepływ powietrza	35 000 m³/h	44 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	440 mbar	280 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	3 x wentylatory EC	4 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	36 dB(A)	36 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	6 139 x 1 050 x 1 260 mm	4 230 x 1 050 x 2 380 mm
Masa własna	630 kg	771 kg
Wymagana powierzchnia	6,44 m²	4,44 m²
Objętość wewnętrzna rur	71,3 l	94,7 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	0,93 kW	0,88 kW
Zasilanie	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz

Re-cooler: Dane techniczne.

Zalecane dla eCoo 30 i eCoo 20X

Re-cooler eRec bez układu zraszania

Model	eRec 30 87	eRec 30 120
Numer artykułu	700345	700234
Wydajność		
Moc cieplna	do 87 kW	do 120 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	17,7 m³/h	17,7 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	22,6 / 25,9 °C	23,0 / 27,2 °C
Przepływ powietrza	78 000 m³/h	86 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	230 mbar	180 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	6 x wentylatory EC	6 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	43 dB(A)	45 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	5 230 x 2 290 x 1 510 mm	6 130 x 2 290 x 1 510 mm
Masa własna	1 095 kg	1 150 kg
Wymagana powierzchnia	11,98 m²	14,04 m²
Objętość wewnętrzna rur	120,3 l	178,3 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	2,4 kW	3,06 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler eRec z układem zraszania

Model	eRec 30 87 WV	eRec 30 120 WV
Numer artykułu	700234	700242
Wydajność		
Moc cieplna	do 87 kW	do 120 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	17,7 m³/h	17,7 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody	maks. 12 m³ / rok	maks. 12 m³ / rok
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	22,6 / 25,9 °C	23,0 / 27,1 °C
Przepływ powietrza	80 000 m³/h	89 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	230 mbar	180 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	6 x wentylatory EC	6 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	43 dB(A)	45 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	5 230 x 1 050 x 2 380 mm	6 130 x 1 050 x 2 380 mm
Masa własna	1 095 kg	1 150 kg
Wymagana powierzchnia	5,49 m²	6,43 m²
Objętość wewnętrzna rur	120,3 l	178,3 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	2,52 kW	3,24 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler: Dane techniczne.

Zalecane dla eCoo 30 i eCoo 20X

Re-cooler eRis bez układu zraszania

Model	eRis 30 87	eRis 30 120
Numer artykułu	700365	700246
Wydajność		
Moc cieplna	do 87 kW	do 120 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	17,7 m³/h	17,7 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	21,3 / 25,8 °C	21,5 / 26,9 °C
Przepływ powietrza	58 000 m³/h	64 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	470 mbar	220 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	4 x wentylatory EC	4 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	44 dB(A)	44 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	3 630 x 2 290 x 1 510 mm	5 030 x 2 290 x 1 510 mm
Masa własna	700 kg	1 000 kg
Wymagana powierzchnia	8,31 m²	11,52 m²
Objętość wewnętrzna rur	60,2 l	80,6 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	2,36 kW	2,08 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler eRis z układem zraszania

Model	eRis 30 87 WV	eRis 30 120 WV
Numer artykułu	700366	700254
Wydajność		
Moc cieplna	do 87 kW	do 120 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	17,7 m³/h	17,7 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody	maks. 12 m³ / rok	maks. 12 m³ / rok
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	21,4 / 25,4 °C	21,5 / 26,3 °C
Przepływ powietrza	67 000 m³/h	74 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	360 mbar	230 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	4 x wentylatory EC	6 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	45 dB(A)	43 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	5 030 x 1 050 x 2 380 mm	5 230 x 1 050 x 2 380 mm
Masa własna	841 kg	980 kg
Wymagana powierzchnia	5,28 m²	5,49 m²
Objętość wewnętrzna rur	86,5 l	120,3 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	1,96 kW	2,34 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler: Dane techniczne.

Zalecane dla eCoo 30X

Re-cooler eRec bez układu zraszania

Model	eRec 40 116	eRec 40 160
Numer artykułu	700347	700235
Wydajność		
Moc cieplna	do 116 kW	do 160 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	23,6 m³/h	23,6 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	22,6 / 26,5 °C	23,0 / 27,4 °C
Przepływ powietrza	89 000 m³/h	110 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	300 mbar	180 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	6 x wentylatory EC	8 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	45 dB(A)	45 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	6 130 x 2 290 x 1 510 mm	9 630 x 2 290 x 1 510 mm
Masa własna	1 166 kg	1 760 kg
Wymagana powierzchnia	14,04 m²	22,05 m²
Objętość wewnętrzna rur	178,3 l	403,7 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	3,24kW	3,2 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler eRec z układem zraszania

Model	eRec 40 116 WV	eRec 40 160 WV
Numer artykułu	700348	700243
Wydajność		
Moc cieplna	do 116 kW	do 160 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	23,6 m³/h	23,6 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody	maks. 15 m³ / rok	maks. 15 m³ / rok
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	22,6 / 26,5 °C	23,0 / 27,2 °C
Przepływ powietrza	88 000 m³/h	115 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	300 mbar	180 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	6 x wentylatory EC	8 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	45 dB(A)	45 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	6 130 x 1 050 x 2 380 mm	9 630 x 1 050 x 2 380 mm
Masa własna	1 166 kg	1 760 kg
Wymagana powierzchnia	6,13 m²	10,11 m²
Objętość wewnętrzna rur	178,3 l	403,7 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	3,24 kW	3,68 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler: Dane techniczne.

Zalecane dla eCoo 30X

Re-cooler eRis bez układu zraszania

Model	eRis 40 116	eRis 40 160
Numer artykułu	700367	700247
Wydajność		
Moc cieplna	do 116 kW	do 160 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	23,6 m³/h	23,6 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	21,1 / 26,5 °C	21,5 / 26,5 °C
Przepływ powietrza	65 000 m³/h	96 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	360 mbar	220 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	4 x wentylatory EC	6 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	44 dB(A)	45 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	5 030 x 2 290 x 1 510 mm	7 330 x 2 290 x 1 510 mm
Masa własna	1 000 kg	1 325 kg
Wymagana powierzchnia	11,52 m²	16,79 m²
Objętość wewnętrzna rur	90,3 l	227,6 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	2,04 kW	3,12 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler eRis z układem zraszania

Model	eRis 40 116 WV	eRis 40 160 WV
Numer artykułu	700368	700255
Wydajność		
Moc cieplna	do 116 kW	do 160 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	23,6 m³/h	23,6 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody	maks. 15 m³ / rok	maks. 15 m³ / rok
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	21,1 / 26,6 °C	21,5 / 27,0 °C
Przepływ powietrza	63 000 m³/h	88 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	360 mbar	140 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	4 x wentylatory EC	6 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	44 dB(A)	45 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	5 030 x 1 050 x 2 380 mm	7 330 x 1 050 x 2 380 mm
Masa własna	1 030 kg	1 076 kg
Wymagana powierzchnia	5,28 m²	7,70 m²
Objętość wewnętrzna rur	90,3 l	303,5 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	2,12 kW	2,82 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler: Dane techniczne.

Zalecane dla eCoo 30X

Re-cooler eRec bez układu zraszania

Model	eRec 50 145	eRec 50 200
Numer artykułu	700349	700236
Wydajność		
Moc cieplna	do 145 kW	do 200 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	29,5 m³/h	29,5 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	22,7 / 27,0 °C	23,0 / 27,2 °C
Przepływ powietrza	102 000 m³/h	144 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	490 mbar	270 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	8 x wentylatory EC	10 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	47 dB(A)	47 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	6 830 x 2 290 x 1 510 mm	9 630 x 2 290 x 1 510 mm
Masa własna	1 565 kg	1 880 kg
Wymagana powierzchnia	15,64 m²	22,05 m²
Objętość wewnętrzna rur	199,9 l	416,8 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	4,08 kW	5,5 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler eRis z układem zraszania

Model	eRis 50 145	eRis 50 200
Numer artykułu	700369	700248
Wydajność		
Moc cieplna	do 145 kW	do 200 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	29,5 m³/h	29,5 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	21,2 / 26,5 °C	21,5 / 26,0 °C
Przepływ powietrza	82 000 m³/h	134 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	370 mbar	250 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	6 x wentylatory EC	8 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	46 dB(A)	45 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	5 230 x 2 290 x 1 510 mm	9 630 x 2 290 x 1 510 mm
Masa własna	1 067 kg	1 630 kg
Wymagana powierzchnia	11,97 m²	22,05 m²
Objętość wewnętrzna rur	178,3 l	403,7 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	3,66 kW	4,32 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler: Dane techniczne.

Zalecane dla eCoo 40X

Re-cooler eRec bez układu zraszania

Model	eRec 60 174	eRec 60 240
Numer artykułu	700350	700237
Wydajność		
Moc cieplna	do 174 kW	do 240 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	35,4 m³/h	35,4 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	22,9 / 26,6 °C	23,0 / 26,9 °C
Przepływ powietrza	145 000 m³/h	183 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	450 mbar	260 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	10 x wentylatory EC	12 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	47 dB(A)	46 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	9 930 x 2 290 x 1 510 mm	11 830 x 2 290 x 1 510 mm
Masa własna	1 953 kg	2 240 kg
Wymagana powierzchnia	22,74 m²	27,09 m²
Objętość wewnętrzna rur	232,3 l	283,7 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	4,9 kW	6,36 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler eRis z układem zraszania

Model	eRis 60 174	eRis 60 240
Numer artykułu	700370	700249
Wydajność		
Moc cieplna	do 174 kW	do 240 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	35,4 m³/h	35,4 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	21,5 / 25,5 °C	21,5 / 27,1 °C
Przepływ powietrza	130 000 m³/h	129 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	590 mbar	210 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	8 x wentylatory EC	8 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	47 dB(A)	46 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	8 030 x 2 290 x 1 510 mm	9 630 x 2 290 x 1 510 mm
Masa własna	1 388 kg	1 589 kg
Wymagana powierzchnia	18,39 m²	22,05 m²
Objętość wewnętrzna rur	139,6 l	229,2 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	4,4 kW	4,16 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler: Dane techniczne.

Zalecane dla dużych systemów

Re-cooler eRec bez układu zraszania

Model	eRec 80 232	eRec 80 320
Numer artykułu	700352	700239
Wydajność		
Moc cieplna	do 232 kW	do 320 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	47,2 m³/h	47,2 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	22,6 / 26,4 °C	23,0 / 26,8 °C
Przepływ powietrza	183 000 m³/h	252 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	430 mbar	170 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	12 x wentylatory EC	16 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	48 dB(A)	49 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	11 830 x 2 290 x 1 510 mm	10 095 x 2 370 x 2 300 mm
Masa własna	2 318 kg	3 260 kg
Wymagana powierzchnia	27,09 m²	23,93 m²
Objętość wewnętrzna rur	283,7 l	416,1 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	6,36 kW	9,12 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz

Re-cooler eRis z układem zraszania

Model	eRis 80 232	eRis 80 320
Numer artykułu	700372	700251
Wydajność		
Moc cieplna	do 232 kW	do 320 kW
Czynnik	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Temperatura czynnika (wlot / wylot)	29,6 / 25 °C	31,3 / 25 °C
Przepływ nominalny czynnika	47,2 m³/h	47,2 m³/h
Maks. ciśnienie robocze	4 bar	4 bar
Zużycie wody		
Temperatura powietrza (wlot / wylot)	21,5 / 26,0 °C	21,5 / 27,5 °C
Przepływ powietrza	155 000 m³/h	159 000 m³/h
Strata ciśnienia przy przepływie nominalnym	360 mbar	250 mbar
Wentylatory		
Wentylatory	10 x wentylatory EC	12 x wentylatory EC
Poziom ciśnienia akustycznego (w odl. 10 m)	47 dB(A)	49 dB(A)
Wymiary / waga		
Szer. x gł. x wys.	9 930 x 2 290 x 1 510 mm	10 030 x 2 290 x 1 510 mm
Masa własna	1 725 kg	2 339 kg
Wymagana powierzchnia	22,74 m²	22,97 m²
Objętość wewnętrzna rur	186,2 l	179,3 l
Zasilanie i pobór mocy elektrycznej		
Pobór mocy	5,7 kW	6,96 kW
Zasilanie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz



Wymienniki separacyjne

Nasze wymienniki do separacji obiegów służą do rozdzielenia wewnętrznego obiegu wody chłodzącej agregat adsorpcyjny od obiegu zewnętrznego zawierającego recooling lub inną formę zrzutu ciepła.

Dzięki zastosowaniu separacji instalacja jest skutecznie chroniona przed zamarzaniem oraz zanieczyszczeniami przy minimalnym zużyciu energii elektrycznej i niewielkich stratach ciśnienia.

Wysokowydajne płytowe wymienniki ciepła są specjalnie dobrane do naszych chillerów i są dostępne w szerokim zakresie rozmiarów dla każdego agregatu adsorpcyjnego FAHRENHEIT. Nasze lutowane wymienniki ciepła są wyjątkowo kompaktowe w porównaniu do innych technologii. Zajmują jedną dziesiątą powierzchni wymaganej przez wymiennik płaszczowo-rurowy i połowę tej, którą zająłby wymiennik płytowy uszczelkowy.

Solidna konstrukcja nie wymaga uszczelek i eliminuje ryzyko wycieku. Oznacza to stabilną wydajność cieplną i hydrauliczną, przy niewielkich kosztach konserwacji i minimalnym czasie przestoju.

Okolo 95% materiału jest wykorzystywane do wymiany ciepła, ponieważ nie ma potrzeby stosowania uszczelek ani wsporników.

Wysoko turbulenty przepływ pozwala efektywnie wykorzystywać niewielkie różnice temperatur.



Zintegrowany z Twoim środowiskiem.

Wymienniki separacyjne:

Dane techniczne.

Model	ST-10	ST-10X	ST-20	ST-20X	ST-30X	ST-40X
Numer artykułu	A600026	A600020		A600025	A600024	A600022
Dane ogólne						
Moc cieplna	40 kW	60 kW	80 kW	111,6 kW	180 kW	242 kW
Przyłącza	gwint 2" i przyłącze do lutowania 42 mm	gwint 2" i przyłącze do lutowania 42 mm	gwint 2" i przyłącze do lutowania 42 mm	kołnierz Compac DN 65, 2 1/2" GW	kołnierz Compac DN 80, 2 1/2" GW	kołnierz Compac DN 80, 2 1/2" GW
Czynnik (strona wewnętrzna)	woda	woda	woda	woda	woda	woda
Czynnik (strona zewnętrzna)	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)	glikol etylenowy (34%)
Powierzchnia wymiany ciepła	7,66 m ²	11,4 m ²	15,6 m ²	19,6 m ²	37,8 m ²	54,7 m ²
Wymiary						
Szer. x gł. x wys.	243 x 151 x 525 mm	243 x 220 x 525	243 x 289 x 525	243 x 331 x 525 mm	304 x 421 x 694	304 x 600 x 694
Wymagana powierzchnia	0,037 m ²	0,054 m ²	0,07 m ²	0,094 m ²	0,13 m ²	0,184 m ²
Waga						
Masa własna	35,4 kg	47,5 kg	59,6 kg	77,2 kg	135 kg	185 kg
Masa po napełnieniu	49,9 kg	69,4 kg	88,9 kg	108 kg	207 kg	289 kg
Spadek ciśnienia						
Strona wewnętrzna	56,4 mbar	63,9 mbar	75,7 mbar	82,1 mbar	87,2 mbar	104 mbar
Strona zewnętrzna	89,7 mbar	102,0 mbar	119,0 mbar	126,0 mbar	104 mbar	105 mbar
Pojemność						
Strona wewnętrzna	6,99 l	10,6 l	14,2 l	15,2 l	35,1 l	50,8 l
Strona zewnętrzna	7,23 l	10,8 l	14,5 l	15,0 l	35,5 l	51,2 l

Planowanie i wsparcie: Pełen pakiet usług.

Nasi inżynierowie wspólnie z projektantami i architektami opracowują energooszczędne, dostosowane do potrzeb klienta systemy chłodnicze, które spełniają wymagania rentowności i efektywności energetycznej oraz są przyjazne dla środowiska. Wspieramy naszych klientów na każdym etapie projektu, od planowania przez uruchomienie, aż po usługi posprzedażowe. Nasz zespół zapewnia optymalne rozwiązania w zakresie doboru i integracji chłodniczych systemów adsorpcyjnych.



NASZE USŁUGI INŻYNIERSKIE OBEJMUJĄ:

- » Opracowanie najbardziej wydajnego i opłacalnego projektu dla Twojego nowego systemu chłodzenia
- » Obliczanie szczegółowego przypadku biznesowego za pomocą naszego autorskiego narzędzia obliczeniowego
- » Udzielanie informacji i pomocy w zakresie dotacji rządowych
- » Dostarczenie schematów instalacji i oprzyrządowania oraz planów elektrycznych
- » Generowanie animacji 3D w CAD

FAHRENHEIT

FAHRENHEIT GmbH

Siegfriedstr. 19
80803 Monachium
Niemcy

www.fahrenheit.cool
info@fahrenheit.cool
+49 89 340 762-20

GREGOR FEIG
Dyrektor Sprzedaży

gregor.feig@fahrenheit.cool
+49 89 340 762-21

BASHIR KANAWATI
Inżynier Sprzedaży

bashir.kanawati@fahrenheit.cool
+49 89 340 762-26



F